

Case history
con

DERBIBRITE®

A...
Vignale Riotorto (LI)
il centro logistico di
Unicoop Tirreno



IL PROGETTO

Con un'estensione di **16.000 mq**, il centro logistico di Vignale Riotorto (LI) è il cuore di Unicoop Tirreno.

Coop persegue da anni una politica rispettosa dell'ambiente e si è impegnata già su più fronti per rendere la propria attività commerciale il più possibile vicino alla sensibilità dei soci-consumatori.

Tale politica non implica solo la scelta dei fornitori, che devono garantire il rispetto dei valori di Coop, ma anche il miglioramento dell'**efficienza energetica** dei punti vendita e dei centri di distribuzione.

Grande parte dell'impegno profuso da Coop riguarda inoltre l'attività di formazione e informazione dei singoli cittadini riguardo il consumo consapevole e la possibilità di attuare scelte che rispettino l'ambiente.

E, soprattutto, Coop dà il buon esempio.

LA SFIDA

Al momento di riammodernare il centro logistico di Vignale Riotorto, il problema non riguardava soltanto la tenuta impermeabile, ormai irrimediabilmente compromessa, ma anche la volontà di rendere il centro efficiente a livello energetico, come prova tangibile dell'impegno preso. La committenza desiderava infatti utilizzare la grande superficie piana della copertura per l'installazione di un **impianto fotovoltaico** di tipo cristallino della potenza di ben **420 kWp**.

Lo studio di progettazione interpellato propose una soluzione innovativa per il ripristino dell'impermeabilità della copertura e per gli effetti sull'impianto fotovoltaico: DERBIBRITE.

La committenza accettò: non solo la certezza di una qualità garantita da un'azienda da 40 anni sul mercato, ma anche la possibilità di ottenere il massimo dal consistente investimento che stava per affrontare.



LA SOLUZIONE



Il vecchio manto impermeabile, tagliato, raggrinzito e ormai senza alcuna protezione, è stato ricoperto dal manto impermeabile ad elevata efficienza energetica DERBIBRITE.

L'applicazione a freddo dell'adesivo DERBIBOND S è stata realizzata con la macchina semiautomatica **SPRAYGUN**, che ha ottimizzato qualità e tempo dei lavori di esecuzione. Una volta terminata la posa del manto impermeabile, si doveva procedere con l'installazione dell'impianto fotovoltaico, che poneva non pochi problemi.

I pannelli fotovoltaici infatti sono sostenuti da strutture metalliche che necessitano l'ancoraggio al supporto.

E' inevitabile in questo caso mettere a rischio la tenuta idraulica della copertura.

Gli esperti di DERBIGUM Italia hanno però saputo trovare **la soluzione migliore** per assicurare allo stesso tempo sicurezza dell'impermeabilità e stabilità dei pannelli fotovoltaici. Il centro è situato nei pressi della costa e sottoposto quindi a forti raffiche di vento, che causano l'effetto "vela" dei pannelli.

Sono stati praticati dei fori all'interno dei quali sono stati assicurati dei sostegni filettati. I sostegni sono stati in seguito sigillati con DERBIMASTIC S in corrispondenza del foro e ricoperti con un raccordo



LA SOLUZIONE



conico di plastica. Il raccordo conico è stato a sua volta sigillato con DERBIMASTIC S.

Il sostegno è stato in seguito munito di dadi per ricevere le strutture metalliche dei pannelli fotovoltaici. Per terminare, i sostegni sono stati ricoperti con una pezza circolare di DERBIBRITE, in modo da ottenere anche un ottimo risultato estetico.

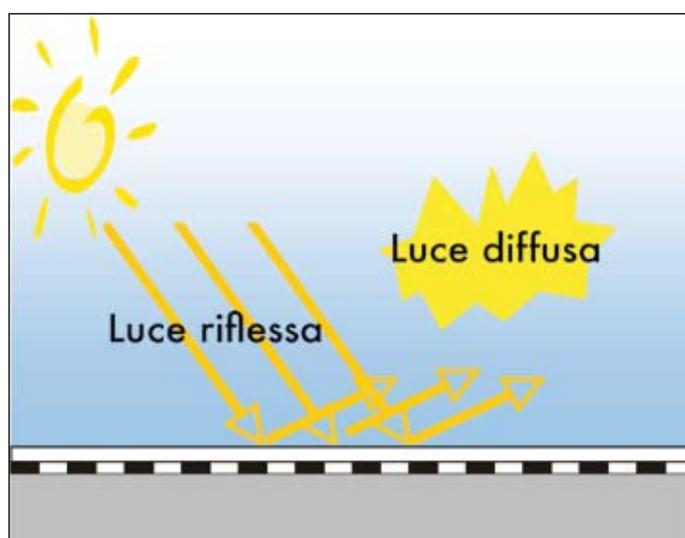
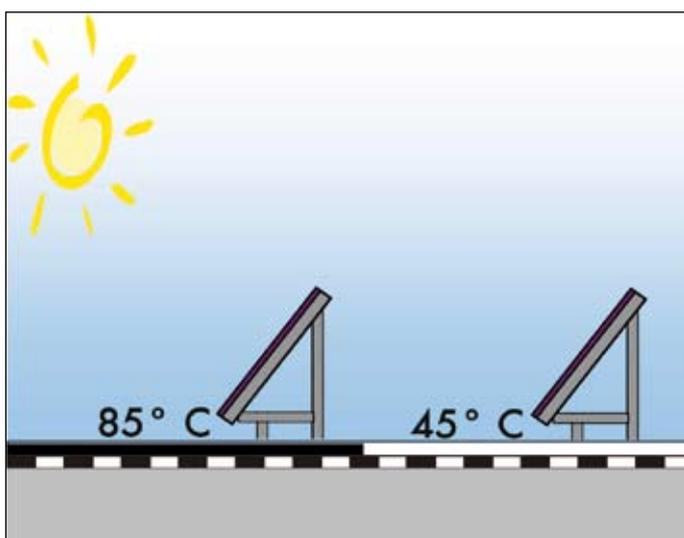
La posa, eseguita con professionalità e attenzione, ha permesso di realizzare un **manto perfettamente impermeabile**.

Successivamente sono stati installati i pannelli fotovoltaici cristallini.

I pannelli fotovoltaici rendono al massimo alla temperatura di 25° C. Oltre tale temperatura, la resa diminuisce di 0,5% per ogni grado.

DERBIBRITE mantiene le temperature attorno ai pannelli molto più basse rispetto a una usuale copertura nera.

Per fare un esempio, quando d'estate la temperatura esterna raggiunge i 35° C, una copertura nera raggiunge gli 80°-85° C.



LA SOLUZIONE



DERBIBRITE **non supera invece i 45° C**, permettendo ai pannelli fotovoltaici di lavorare a condizioni molto più vicine a quelle ottimali. Non solo, la superficie riflettente del DERBIBRITE **aumenta la luce diffusa e la luce diretta** attorno ai pannelli, amplificando la potenza della fonte di energia.

Tali dati permettono un significativo **aumento della resa** dei pannelli fotovoltaici, variabile a seconda delle situazioni.

Ciò significa che Unicoop ha potuto realizzare una copertura a perfetta tenuta impermeabile garantita

15 anni su prodotto e posa in opera, oltre a un impianto fotovoltaico che potrà **rendere al massimo** grazie all'abbinamento con il manto certificato **Energy Star DERBIBRITE**.

Il centro logistico di Unicoop Tirreno è diventato il fiore all'occhiello di questa primaria società della grande distribuzione. Tali scelte progettuali rappresentano la prova che un'attività produttiva può ottimizzare le risorse naturali **rispettando l'ambiente e migliorando i propri conti economici**.

